

Commercial Solutions Division

3M™ Impact Protection Attachment System

3M™ Safety & Security Impact Protection Adhesive

Sealant

Produktinformation

1. Produktbeschreibung

3M™ Impact Protection Adhesive Sealant ist eine einkomponentige Silikondichtmasse zur Randanbindung von 3M™ Sicherheitsfolien. IPA ist lieferbar in drei Farben: schwarz, weiß und grau.

2. Anwendung

3M™ IPA ist zur Randanbindung von 3M™ Sicherheitsfolien auf der Außenseite oder Innenseite von Glasscheiben vorgesehen, um die folierte Scheibe im Rahmen zu verankern und damit die Schutzwirkung zu erhöhen.

3. Produkteigenschaften

Bei den nachstehenden Daten handelt es sich um Richtwerte.

Anwendungseigenschaften	Testmethode	Einheiten	3M IPA
Härterate (+25°C, 50% rH)	ASTM C679	Tage	< 14
Endklebkraft	ASTM C679	Tage	< 21
Hautbildungszeit	ASTM C679	Minuten	60 - 70
Fließverhalten	ASTM C639	cm	2,54
Verarbeitungszeit (+25°C, 50% rH)	ASTM C639	Minuten	10 – 20
Relative Dichte	-	-	1,4
VOC-Gehalt	-	g/l	30
Eigenschaften nach 7 Tagen Aushärtung bei +25°C, 50% rH			
Zugfestigkeit	ASTM D412	MPa	2,41
Bruchdehnung	ASTM D412	%	525
Shore A Härte	ASTM D2240	Shore	40
Reißfestigkeit, Probenform B	ASTM D624	kN/m	8,58

Alle vorgenannten Angaben, technische Informationen und Empfehlungen beruhen auf Laboruntersuchungen, eine Gewähr für ihre Richtigkeit und Vollständigkeit kann allerdings nicht übernommen werden.

4. Anwenderinformation

4.1 Lagerung (vor Applikation)

Die Lagerfähigkeit beträgt 12 Monate ab dem Produktionsdatum auf dem Karton. Das Material sollte in seiner Originalverpackung gelagert werden. Empfohlene Lagerbedingungen sind +21°C bei 40 – 50% relativer Luftfeuchtigkeit. Extreme Temperaturschwankungen und direkte Sonneneinstrahlung vermeiden.

Die angegebene Lagerungszeit und Lagerbedingungen sind Richtwerte, abhängig von vielen externen und nicht zu kontrollierenden Faktoren, und dürfen daher nicht als Garantiaussage verstanden werden.

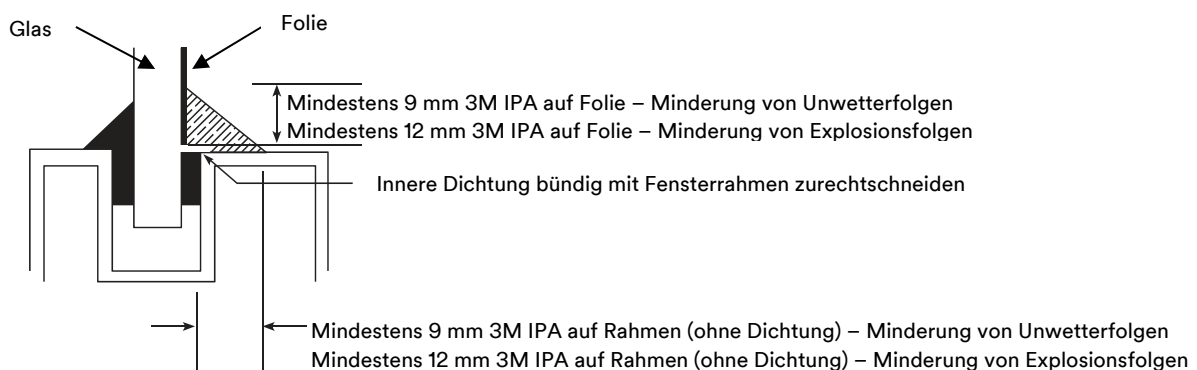
4.2 Verarbeitung

Bei den nachstehenden Daten handelt es sich um Richtwerte.

Vorbereitung	Sicherheitsfolie und Fensterrahmen müssen sauber, staub- und fussselfrei sein. IPA kann frühestens 7 Tage nach Anbringen der Sicherheitsfolie aufgetragen werden. Legen Sie Material und Werkzeuge bereit.
Applikationsmethode	IPA gleichmäßig in einem Durchgang mit einer Handdruckpistole auf die Sicherheitsfolie und den Rahmen auftragen.
Applikationstemperatur	Von + 8°C bis + 30°C
Servicetemperatur	Von - 40°C bis + 70°C
Trockenzeit	Die Endklebkraft des Produktes ist nach ca. 7 - 14 Tagen bei +18°C in trockener Umgebung erreicht. Weitere Informationen finden Sie in den Verarbeitungshinweisen.
Minderung von Explosionsfolgen	Mindestens 12 mm Silikonraupe überlappend auf Rahmen und Folie auftragen.
Minderung von Unwetterfolgen	Mindestens 9 mm Silikonraupe überlappend auf Rahmen und Folie auftragen.

- Zum Schutz Ihres Arbeitsbereiches eine Abdeckplane auf dem Boden ausbreiten.
- Mit Klebeband Safe Release Masking Tape (25 mm breit) alle 4 Seiten der Sicherheitsfolie mit 9 mm Abstand vom Rand abkleben. Die Angabe des Abstands ist abhängig von der Anwendung. Für Minderung von Explosionsfolgen 12 mm Abstand vom Rand einhalten.
- Mit Klebeband Safe Release Masking Tape (25 mm breit) alle 4 Seiten des Fensterrahmens mit 9 mm Abstand zur Fensterscheibe abkleben. Die Angabe des Abstands ist abhängig von der Anwendung. Für Minderung von Explosionsfolgen 12 mm Abstand von der Fensterscheibe einhalten. So entsteht ein Dichtungskanal, mit dem der IPA gleichmäßig auf Fensterscheibe und Fensterrahmen aufgetragen wird (Bild 1).
- Tragen Sie eine Silikonraupe gemäß der geforderten Breite auf und ziehen Sie den Überschuss mit entsprechendem Werkzeug ab. Fangen Sie in einer Ecke an und applizieren das Silikon bis in die nächste Ecke. Dort wiederholen Sie die beschriebene Methode. Durch das gleichmäßige Schieben der Handdruckpistole wird sichergestellt, dass das Silikon abdichtet und die Gefahr von Lufteinschlüssen unter der Silikonraupe minimiert wird. Wenn keine Lufteinschlüsse entstehen, kann die Handdruckpistole auch gezogen werden.
- Nach Auftrag des IPAs und bevor sich eine Haut bildet, muss die Silikonraupe mit dem entsprechenden Werkzeug abgezogen werden, so dass eine glatte Oberfläche entsteht.
- Die Klebebänder vorsichtig von Rahmen und Scheibe entfernen. Falls überschüssiges Silikon Folie oder Rahmen verschmutzt hat, nehmen Sie diese Reste mit einem Isopropanol getränkten Tuch auf. 3M™ Industrie-Reiniger auf Limonenbasis ist ebenfalls ein geeignetes Mittel, Reste zu entfernen.
- Kontrollieren Sie Ihre Schuhe, bevor Sie den Arbeitsbereich verlassen, damit Sie eventuell heruntergefallenes Silikon nicht auf dem Boden verteilen.
- Sicherheitsfolie und IPA dürfen frühestens nach 30 Tagen gereinigt werden.

Bild 1



4.3 Reinigung und Pflege

Verwenden Sie ein für hochwertige Glasflächen geeignetes flüssiges Reinigungsmittel. Das Mittel darf keine Scheuerstoffe und keine starken Lösungsmittel enthalten und muss einen pH-Wert zwischen 6 und 8 (weder stark säurehaltig noch stark alkalisch) aufweisen. Empfohlen werden Gummiwischer, weiche Baumwolltücher oder nicht kratzende, fusselneutrale Papiertücher.

5. Anmerkungen

Diese Produktinformation enthält nur technische Informationen.

IPA Verbrauchsrechner und Verarbeitungsvideo sind in Ihrer 3M Niederlassung erhältlich.

Wichtige Hinweise

Die vorstehenden Angaben stellen unsere gegenwärtigen Erfahrungswerte dar. Es obliegt dem Besteller, vor Verwendung des Produktes selbst zu prüfen, ob es sich, auch im Hinblick auf mögliche anwendungswirksame Einflüsse, für den von ihm vorgesehenen Verwendungszweck eignet.

Alle Fragen einer Gewährleistung und Haftung bestimmen sich nach den jeweiligen kaufvertraglichen Regelungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen. Bei nicht bestimmungsgemäßer Verwendung und/oder bei einer nicht unseren genauen Anweisungen entsprechenden Verarbeitung ist jede Haftung der 3M Deutschland GmbH, der 3M (Schweiz) GmbH bzw. der 3M Österreich GmbH ausgeschlossen.

Zusätzliche Informationen

Besuchen Sie die Website der 3M Niederlassung in Ihrem Land unter www.3Mgraphics.com, um mehr zu erfahren über:

- weitere Verarbeitungsinformationen
- eine vollständige Produktübersicht über Produkte im 3M Angebot

Verantwortlich für diese
Produktinformationen

3M Deutschland GmbH
Safety & Graphics Laboratory
Carl-Schurz-Str. 1
41453 Neuss, Deutschland

3M ist eine eingetragene Marke der 3M Company. Alle anderen Markenzeichen gehören ihrem jeweiligen Eigentümer.
Der Einsatz von Markenzeichen und Markennamen in diesen Produktinformationen richtet sich nach den in den USA geltenden Vorgaben. Diese können sich von denen in anderen Ländern unterscheiden.



3M Deutschland GmbH
Commercial Solutions Division
Carl-Schurz-Straße 1
D-41453 Neuss

3M Österreich GmbH
Commercial Solutions Division
Euro Plaza
Kranichberggasse 4
1120 Wien

3M (Schweiz) GmbH
Commercial Solutions Division
Eggstrasse 93
8803 Rüschlikon

Änderungen vorbehalten.
© 3M 2018. All rights reserved.